EUROSTEP
Posadzki i nawierzchnie syntetyczne

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH
Numer referencyjny: TDSEuropoxTF
Data wydania: 04.05.2024
Aktualizacja wersji: 23.10.2026
Wersja nr: 4.0

EUROPOX TF

OPIS:

Europox TF to bezrozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa żywica epoksydowa o bardzo dobrej przyczepności do podłoży porowatych o normalnej i wysokiej chłonności. Jest zalecana jako grunt do porowatych podłoży cementowych, takich jak beton oraz jastrychy cementowe. Po dodaniu wypełniacza na bazie węglanu wapnia, np. Microdol A 100, w proporcji 1:1, może być również stosowana jako warstwa szpachlowa. Europox TF ma również zastosowanie jako warstwa zamykająca przemysłowych systemów dekoracyjnych z kolorowym piaskiem kwarcowym. Produkt przeznaczony do profesjonalnego wykorzystania w pomieszczeniach i obiektach magazynowych, strefach logistycznych, halach produkcyjnych i montażowych, garażach, dokach, rampach załadunkowych, parkingach podziemnych, obiektach rolniczych oraz użyteczności publicznej, w tym służby zdrowia, szkołach, obiektach usługowych oraz przemysłowych, w tym w branży spożywczej/żywnościowej. Wyrób będący częścią systemu posadzkowego charakteryzuje się klasą palności **Bfl (trudnozapalny) dla systemów posadzek o grubości od 0,5 do 6 mm**, co potwierdza jej wysoką odporność na rozprzestrzenianie ognia. Klasyfikacja została określona na podstawie odpowiednich badań zgodnych z normą PN-EN 13501-1, co potwierdza raport RKS 137/10/2026. **Klasyfikacja Bfl obejmuje całą paletę kolorystyczną systemu posadzkowego**, niezależnie od wybranego koloru.

Produkt nadaje się także do stosowania jako spoiwo do wykonywania:

- posadzek zacieranych,
- systemów kompaktowych
- kamiennych dywanów z posypką barwionym piaskiem kwarcowym.

ZUŻYCIE:

Rzeczywiste zużycie materiału jest uzależnione od chłonności, porowatości oraz stopnia wyrównania podłoża oraz technologii aplikacji.

Produkt	Zużycie
Europox TF (1. Warstwa gruntująca w zależności od chłonności podłoża)	0,2 – 0,4 kg/m^2
Europox TF (1. Warstwa zasadnicza i zamykająca w zależności od gramatury piasku i stopnia dosycenia)	0,5 – 0,8 kg/m^2
Europox TF (1. Dodatkowa warstwa zamykająca w zależności od gramatury piasku i stopnia dosycenia)	0,2 – 0,4 kg/m^2

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Podłoże musi być czyste, suche oraz wolne od kurzu, zabrudzeń, olejów, tłuszczów i innych zanieczyszczeń mogących pogorszyć przyczepność. Powinno być nośne i posiadać odpowiednią wytrzymałość na ściskanie, nie mniejszą niż 25 N/mm^2, oraz wytrzymałość na odrywanie co najmniej 1,5 N/mm^2.
Słabe fragmenty betonu oraz niezwiązane warstwy wyrównawcze na bazie cementu należy usunąć. Wszelkie uszkodzenia powierzchni, takie jak pęcherze, raki, ubytki, pęknięcia i pustki, należy naprawić za pomocą produktu Epoxygel lub Europox Scratchcoat, a następnie ponownie zagruntować podłoże.
Nie stosować szpachlówek poliestrowych, ponieważ nie zapewniają one odpowiedniej przyczepności.
Podłoża betonowe i jastrychy cementowe muszą zostać zagruntowane. Duże nierówności całego podłoża należy wyrównać, aby uzyskać jednolitą powierzchnię. Do tego celu zaleca się stosowanie cementowych mas samopoziomujących Cementitious SL Underlayment lub Cementitious SL Constructive. Szczegółowe informacje znajdują się w odpowiednich kartach technicznych tych produktów.
Przed aplikacją materiału należy całkowicie usunąć pył oraz luźne części, najlepiej przy użyciu szczotki i/lub odkurzacza przemysłowego. Podłoża betonowe powinny zostać przygotowane mechanicznie poprzez śrutowanie, szlifowanie lub frezowanie w celu usunięcia mleczka cementowego i uzyskania otwartej, odpowiednio chropowatej struktury powierzchni.

WŁAŚCIWOŚCI:

Około 100% części stałych, bez dodatku rozpuszczalników
Niska lepkość
Wysoka przyczepność do podłoża
Łatwa aplikacja i obróbka
Utwardzacz niezawierający alkilofenoli
Bardzo dobra zdolność wypełniania porów podłoża

PARAMETRY TECHNICZNE:

Lepkość[1] [mPa·s] (primer)	500-750
Lepkość[1] [mPa·s] (scratchcoat)	3500 - 4000
Gęstość[2] [g/cm^3] Primer	1,00
Gęstość[2] [g/cm^3] Scratchcoat	1,50
Twardość Shore'a	> D80
Przewodność elektryczna	>100 Gσ
Proporcja mieszania	100 A – 50 B
Przyczepność betonu[4] [N/mm^2]	> 1,5 (zerwanie w betonie)

1 Brookfield, LV3, 30 RPM, 23°C
2 ISO 2811-1, + 23°C/50% R.H
3 DIN 53505, 14 dni / +23°C / 50% R.H
4 EN 4624, 14 dni/ + 23 °C / 50% R.H

OPAKOWANIE:

Składnik A+B: 10, 20, 30 kg
Składnik A:
6,67 kg, 13,33 kg, 20 kg
Składnik B:
3,33 kg, 6,67 kg, 10 kg

APLIKACJA:

- Primer (grunt)
- Scratchcoats (warstwa szpachlowa)
- Spoiwo do kruszyw dekoracyjnych i zapraw żywicznych
- Systemy kompaktowe posadzek żywicznych
- Dekoracyjne systemy przemysłowe z kolorowym kruszywem kwarcowym

FORMA:

Składnik A: ciecz, bezbarwna i przejrzysta
Składnik B: ciecz, przezroczysta, bezbarwna do lekko żółtawej

OKRES PRZECHOWYWANIA:

Do 12 miesięcy od daty produkcji, pod warunkiem przechowywania w oryginalnym, szczelnie zamkniętym, nieotwieranym i nieuszkodzonym opakowaniu, w suchym miejscu, w temperaturze od +5°C do +30°C.

WARUNKI APLIKACJI:

Temperatura podłoża:	Minimum 10°C, maksimum +35 °C
Temperatura otoczenia:	Minimum 10°C, maksmum +35 °C
Wilgotność względna powietrza:	Maksimum 80% R.H.
Wilgotność podłoża (pomiar metodą karbidową).	< 4% poniżej
Punkt rosy:	Należy unikać kondensacji wilgoci!

Temperatura podłoża oraz nieutwardzonego materiału musi być co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Pozwala to ograniczyć ryzyko kondensacji pary wodnej, powstawania wykwitów oraz lepkości powierzchni spowodowanej tworzeniem się karbaminianów na wykonanej posadzce.
Uwaga: niska temperatura oraz wysoka wilgotność powietrza zwiększają ryzyko powstawania wykwitów i karbaminianów na powierzchni powłoki.

UWAGI:

Najważniejszym celem gruntowania oraz wykonywania warstwy szpachlowej (Scratchcoat) jest dokładne wypełnienie wszystkich porów i mikroporów podłoża oraz naprawa i uzupełnienie pęknięć i ubytków. Pozwala to uniknąć powstawania pęcherzy powietrznych oraz nakłuć w warstwie użytkowej posadzki.
Nierównych lub zabrudzonych podłoży nie należy pokrywać cienkowarstwowymi powłokami, bezwzględnie należy je oczyścić i wyrównać. Przed rozpoczęciem aplikacji zarówno podłoże, jak i przylegające powierzchnie muszą zostać starannie przygotowane i dokładnie oczyszczone.
Podczas aplikacji oraz w trakcie utwardzania materiał należy chronić przed działaniem deszczu i wody, gwałtownych różnic temperatury otoczenia oraz dużej cyrkulacji powietrza w pomieszczeniu bezpośrednio oddziaływujące na powierzchnię.
Nieprawidłowa ocena stanu pęknięć oraz niewłaściwy sposób ich naprawy mogą prowadzić do skrócenia trwałości systemu oraz ponownego pojawiania się rys i spękań.
Po wymieszaniu składników materiał należy zużyć niezwłocznie. Po przekroczeniu czasu przydatności do użycia (pot life) pogarszają się właściwości rozpływu i odpowietrzania mieszanki.
Jeżeli konieczne jest ogrzewanie pomieszczenia podczas aplikacji lub utwardzania, nie należy stosować nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych ani innych urządzeń wykorzystujących paliwa kopalne. Wytwarzają one znaczne ilości dwutlenku węgla oraz pary wodnej, co może negatywnie wpłynąć na jakość i wygląd wykonanej powłoki. Do ogrzewania należy stosować wyłącznie elektryczne systemy nadmuchu gorącego powietrza.

PODSTAWA DANYCH:

Wszystkie dane techniczne podane w niniejszej karcie technicznej opierają się na badaniach laboratoryjnych.
Rzeczywiste wartości mogą się różnić w zależności od warunków aplikacji oraz czynników pozostających poza naszą kontrolą.

UWAGI PRAWNE:

Niniejsze informacje, w szczególności zalecenia dotyczące stosowania oraz końcowego zastosowania produktów Eurostep, zostały przekazane w dobrej wierze na podstawie naszej aktualnej wiedzy i doświadczenia. Dotyczą one produktów prawidłowo przechowywanych, przygotowanych i stosowanych w normalnych warunkach, zgodnie z zaleceniami firmy Eurostep.
W praktyce różnice w materiałach, podłożach oraz rzeczywistych warunkach na miejscu aplikacji mogą być na tyle duże, że na podstawie niniejszych informacji, pisemnych zaleceń ani innych udzielonych wskazówek nie można wyciągać wniosków dotyczących gwarancji handlowej, przydatności do określonego celu ani odpowiedzialności wynikającej z jakiegokolwiek stosunku prawnego.
Użytkownik produktu jest zobowiązany do sprawdzenia jego przydatności do zamierzonego zastosowania i celu. Eurostep zastrzega sobie prawo do zmiany właściwości swoich produktów. Należy przestrzegać praw własności osób trzecich.
Wszystkie zamówienia realizowane są zgodnie z aktualnymi warunkami sprzedaży i dostawy. Użytkownicy powinni zawsze korzystać z najbardziej aktualnej wersji karty technicznej produktu, która jest dostępna na życzenie.

EUROSTEP
Posadzki i nawierzchnie syntetyczne

CZAS UTWARDZANIA:

Czas przydatności do użycia (pot life) w 20°C	25 min
Suchość powierzchniowa (touch-dry) w 20°C	12 godz.
Możliwość ruchu pieszego w 20°C	2 dni
Pełne utwardzenie w 20°C	7 dni

Przed rozpoczęciem aplikacji należy sprawdzić wilgotność podłoża, wilgotność względną powietrza oraz temperaturę punktu rosy.
Aplikacja gruntu i warstwy szpachlowej
Materiał należy równomiernie nanieść na podłoże za pomocą pacy stalowej lub rakli, zapewniając pełne pokrycie powierzchni.
Warstwa Europox TF musi zostać pokryta kolejną warstwą systemu w ciągu 48 godzin od aplikacji. Po przekroczeniu tego czasu może być konieczne dodatkowe przygotowanie powierzchni w celu zapewnienia odpowiedniej przyczepności międzywarstwowej.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO:

Informacje oraz zalecenia dotyczące bezpiecznego stosowania, przechowywania i utylizacji produktu znajdują się w aktualnej **karcie charakterystyki (SDS)**. Zawiera ona dane dotyczące właściwości fizycznych, ekologicznych, toksykologicznych oraz innych aspektów związanych z bezpieczeństwem stosowania produktu.

W celu uzyskania dodatkowych informacji o produktach Eurostep lub wsparcia technicznego prosimy o kontakt:

Eurostep Poland Sp. z o.o.
Tymiankowa 37/39
95-054 Ksawerów
Polska

Tel.: +48 609 222 050

www.Eurostep.pl